

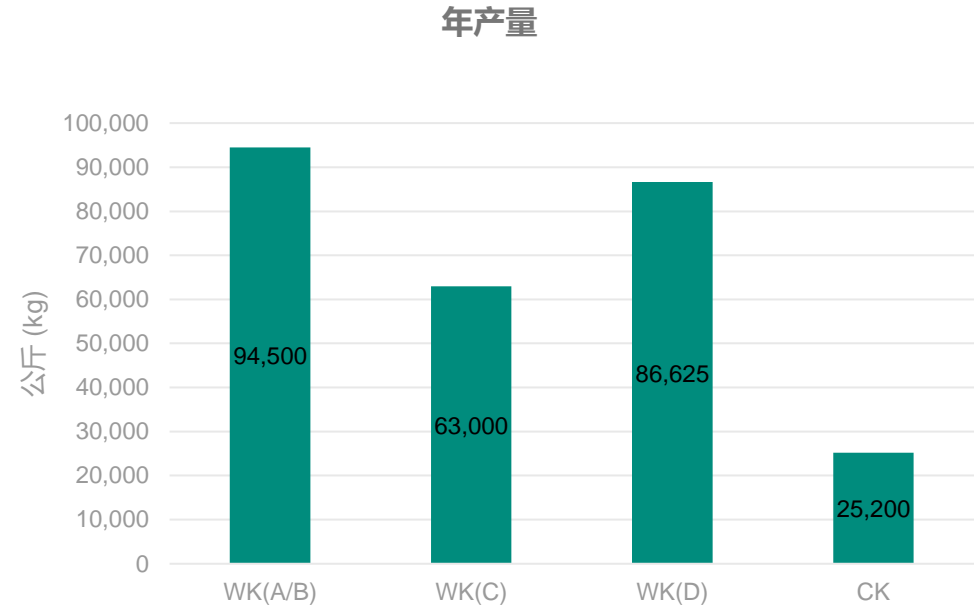
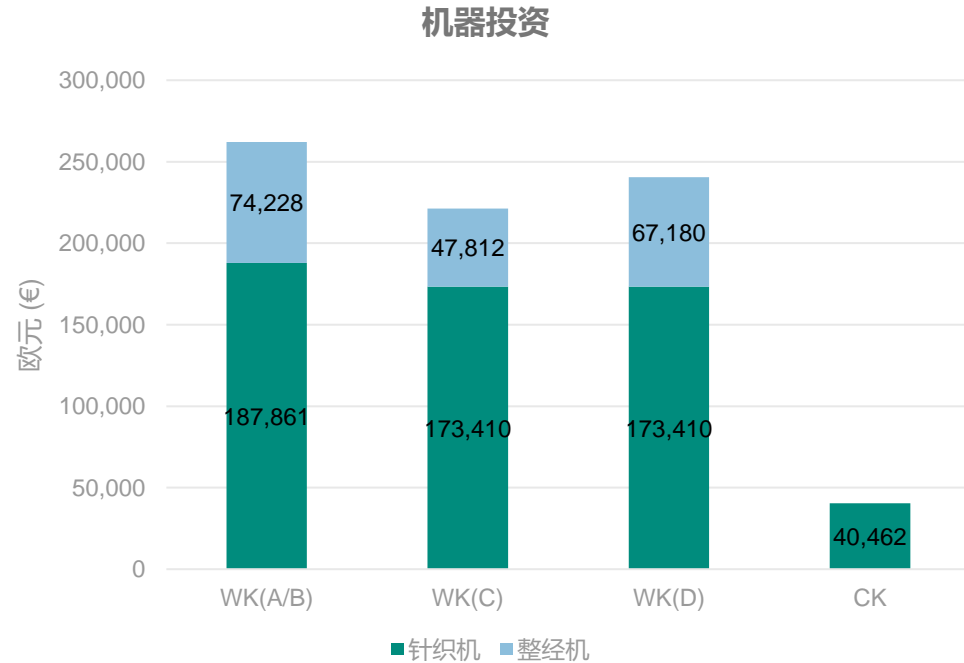
# KARL MAYER

WE CARE ABOUT YOUR FUTURE

经/纬编弹力针织物对比

# 回报周期计算

WK(A): HKS 2-SE PLUS 重经 / WK(B): HKS 2-SE PLUS 经平  
 WK(C): HKS 2-S 重经 / WK(D): HKS 2-S 经平



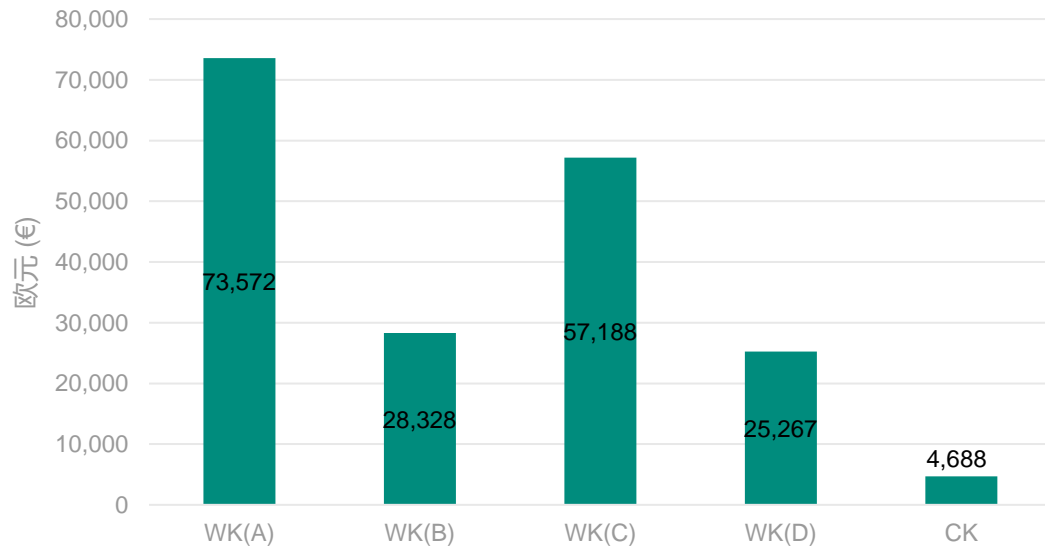
经编需要更高的机器投资，以 HKS 2-SE PLUS 搭配整经机为例，机器成本约为纬编双面大圆机 (CK) 的5.2倍。

经编具有更高的产能优势，一台PLUS经编机日产量在300公斤以上，相当于双面大圆机的3.8倍。

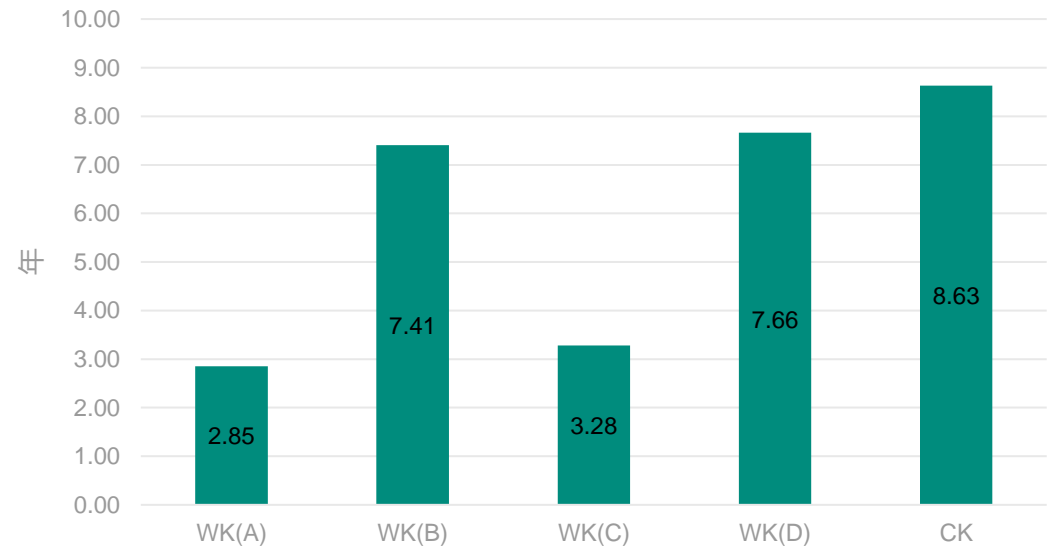
# 回报周期计算

WK(A): HKS 2-SE PLUS 重经 / WK(B): HKS 2-SE PLUS 经平  
 WK(C): HKS 2-S 重经 / WK(D): HKS 2-S 经平

年利润



回报周期



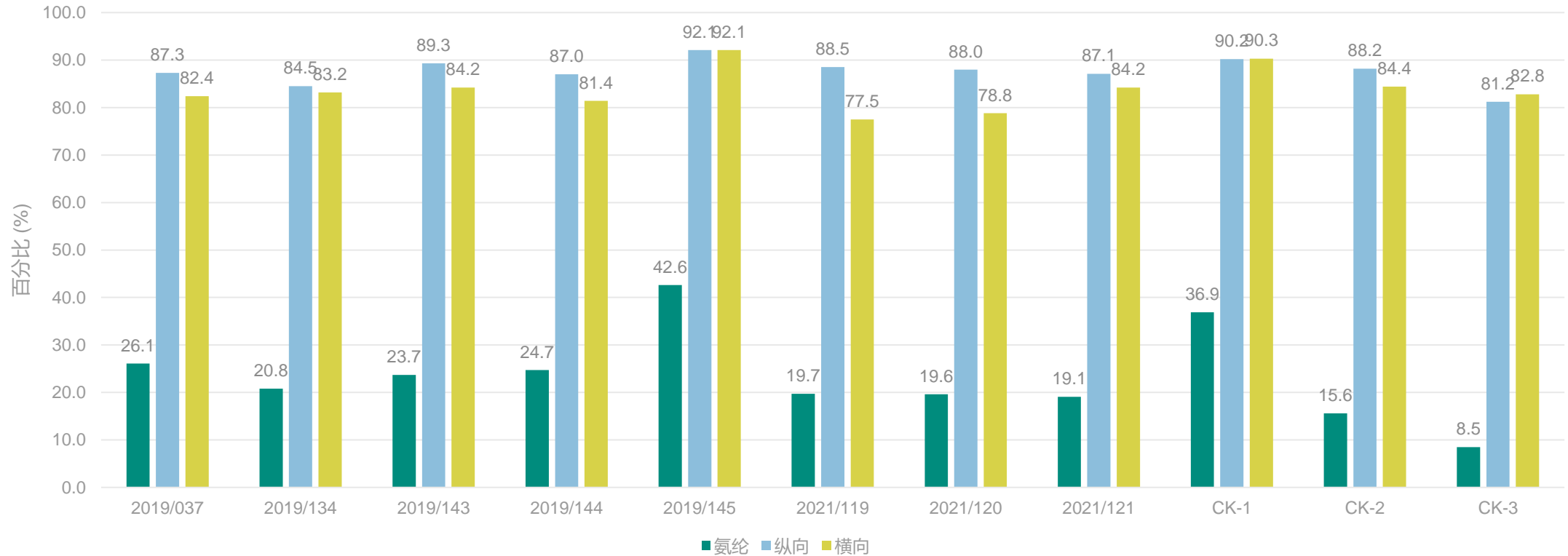
经编重经品种产品新颖，织物性能优异，具有更高的利润空间。由 HKS 2-SE PLUS 生产重经面料，稳定高效，年利润约为大圆机生产双面罗纹布的15.7倍。

从图表可以看出，经编机同样具有回报周期短的特点，PLUS 生产重经品种最快可在2.85年后收回机器成本。

# 织物物理性能测试

## 织物拉伸回复率 (%)

织物克重范围166-186克/平方米

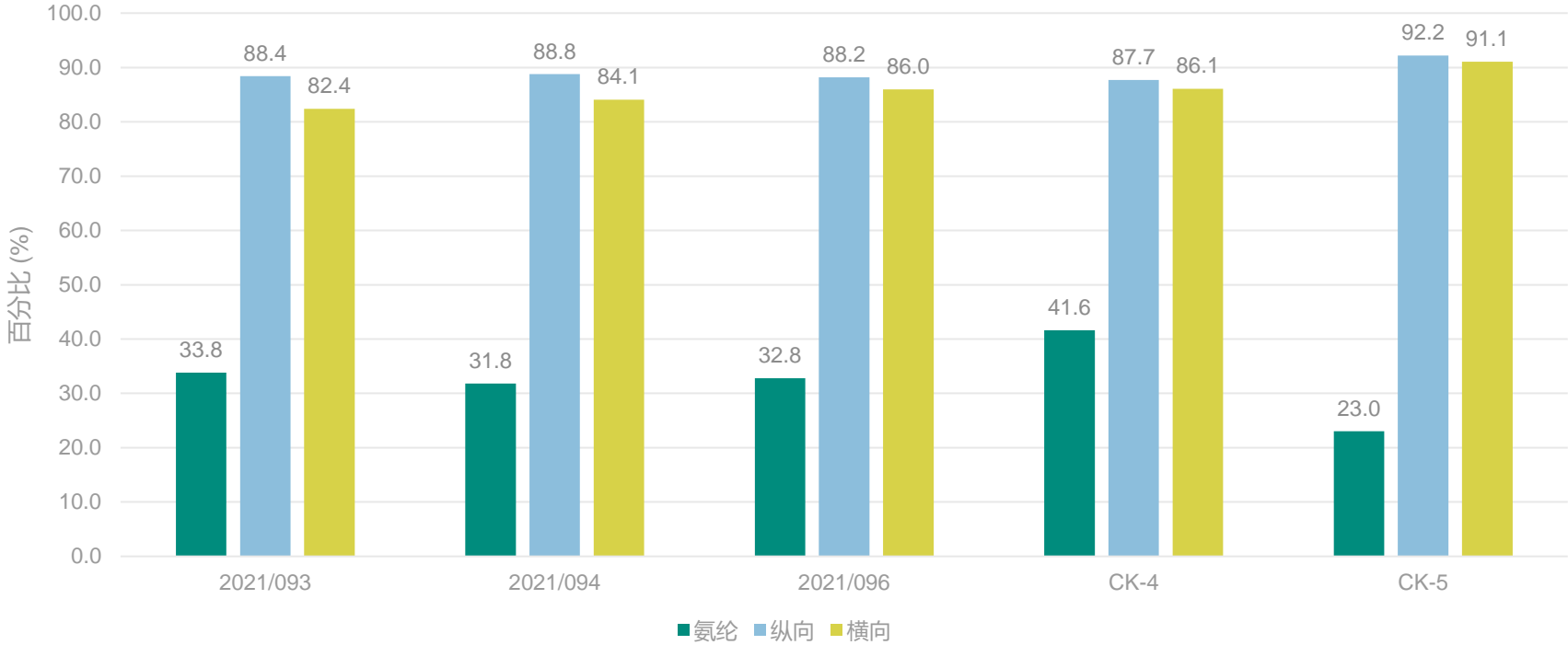


如图为经/纬编弹力针织物拉伸回复率对比，试样按克重共分为两组，该组为薄款面料。图示右侧 CK-1至CK-3为纬编针织物，其余为经编针织物。Y轴分别表示氨纶含量以及纵/横向拉伸回复率。从图表可以看出，该组经/纬编针织物回复率大致相同。

# 织物物理性能测试

## 织物拉伸回复率 (%)

织物克重范围244-260克/平方米

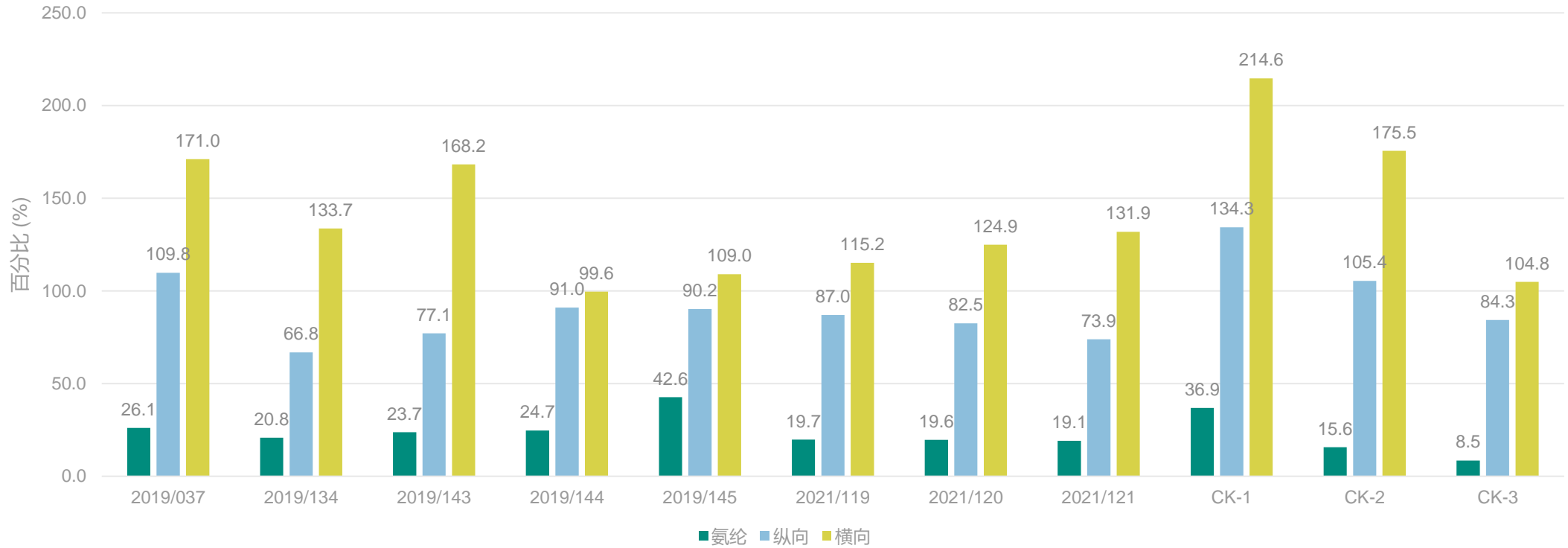


该组为厚款面料，图示右侧 CK-4及CK-5为纬编针织物，其余为经编针织物。从图表可以看出，该组经/纬编针织物回复率依然大致相同。

# 织物物理性能测试

## 织物伸长率 (%)

织物克重范围166-186克/平方米

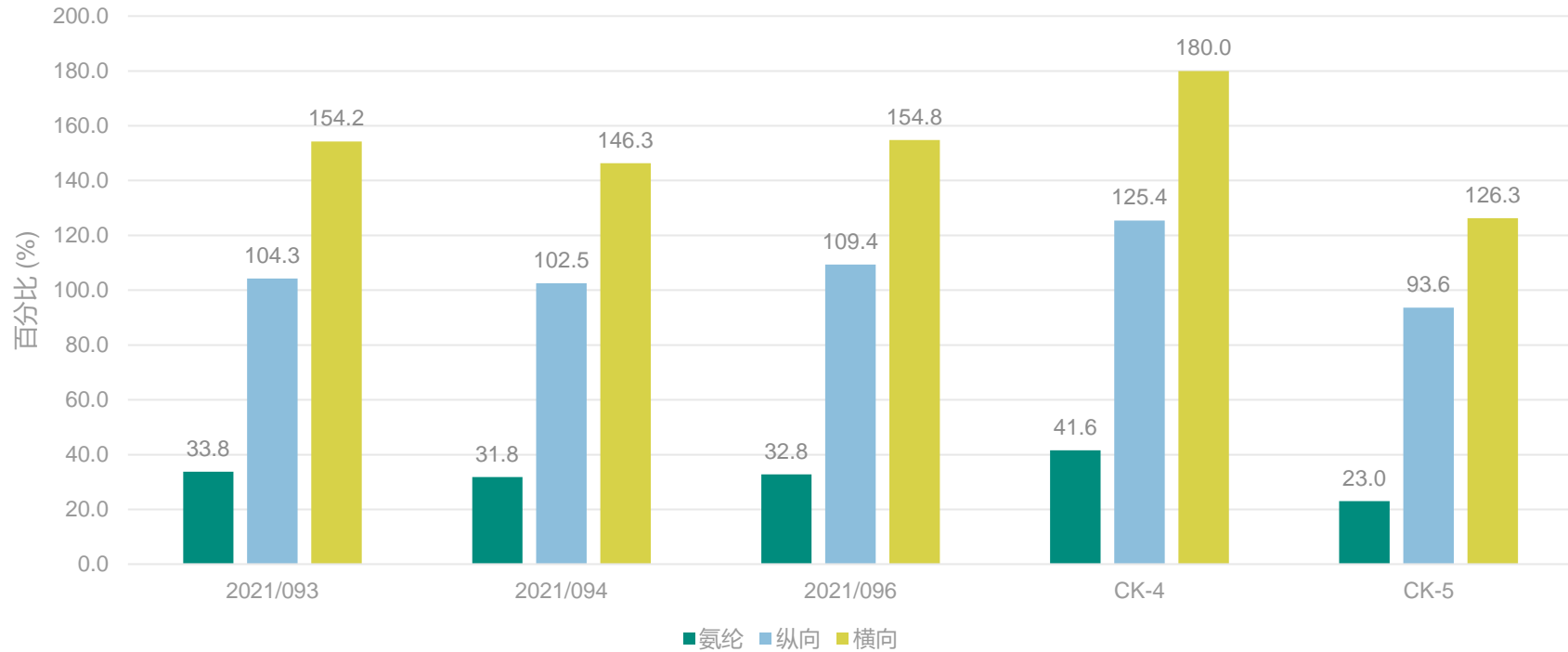


如图为经/纬编弹力针织物伸长率对比，该组为薄款面料。Y轴分别表示氨纶含量及纵/横向伸长率。从图表可以看出，由于组织结构差异，该组经纬编针织物伸长率高于经编针织物。

# 织物物理性能测试

## 织物伸长率 (%)

织物克重范围244-260克/平方米

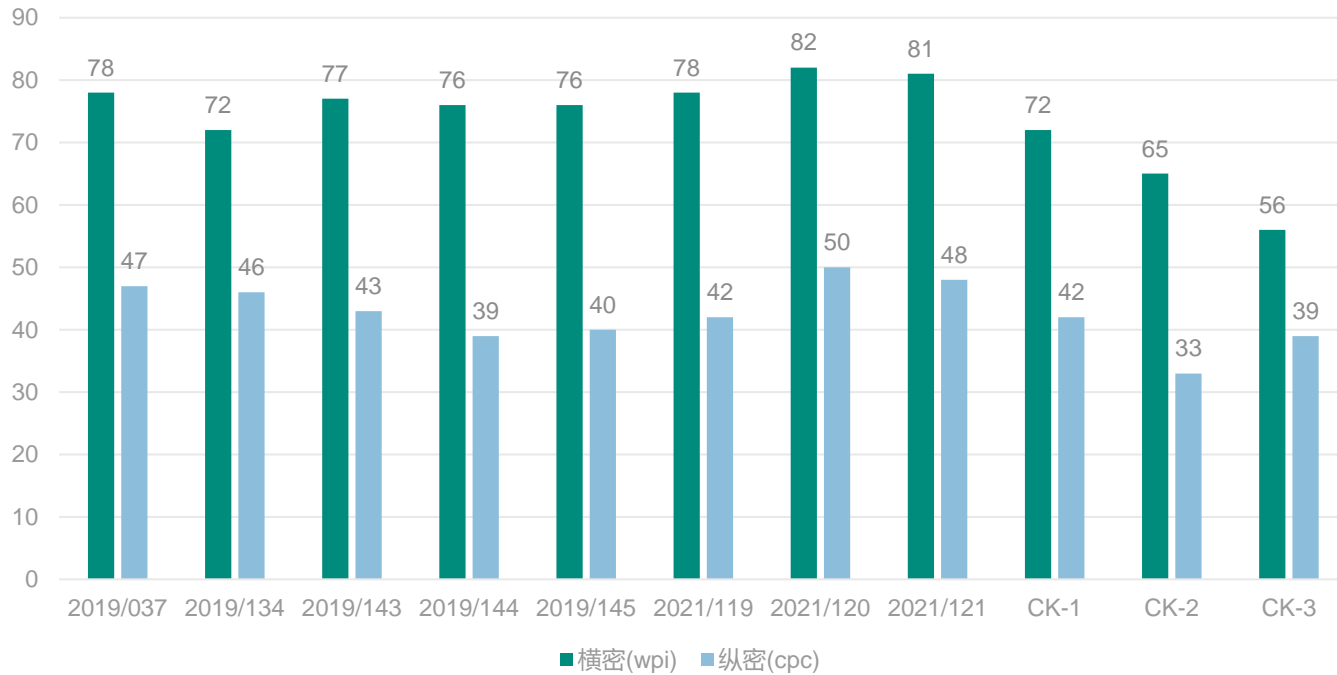


该组为厚款面料，图示右侧 CK-4及CK-5为纬编针织物，其余为经编针织物。从图表可以看出，该组经编针织物伸长率较上组有了明显提升，根据中国纺织品标准FZ/T 73019.2-2020，测试样品均达到“优等品”评级。

# 织物物理性能测试

## 织物密度 (E40)

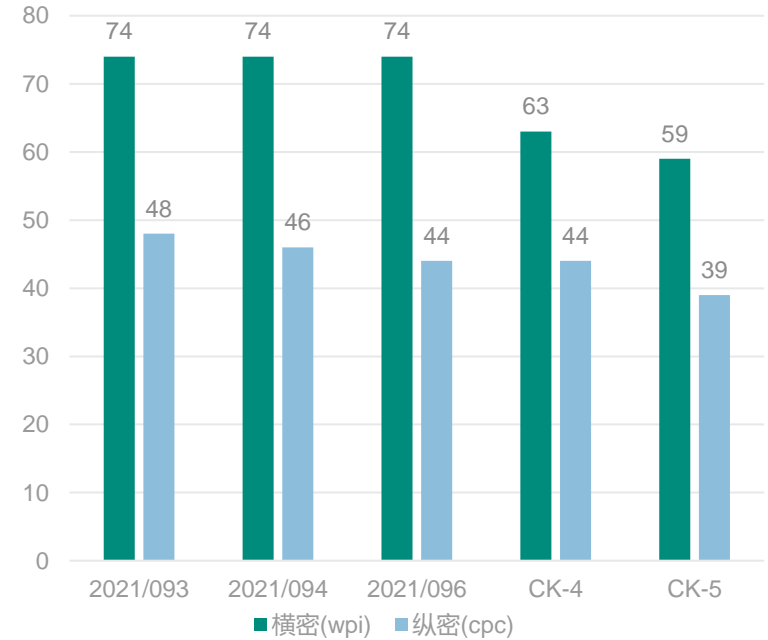
织物克重范围166-186克/平方米



如图为经/纬编弹力针织物密度对比，该组为薄款面料。Y轴表示纵/横向单位线圈数。从图表可以看出，由于组织结构差异，该组经编针织物同机号下密度高于纬编针织物，从面料上体现为更加紧致细腻，不易变形。

## 织物密度 (E36)

织物密度244-260克/平方米

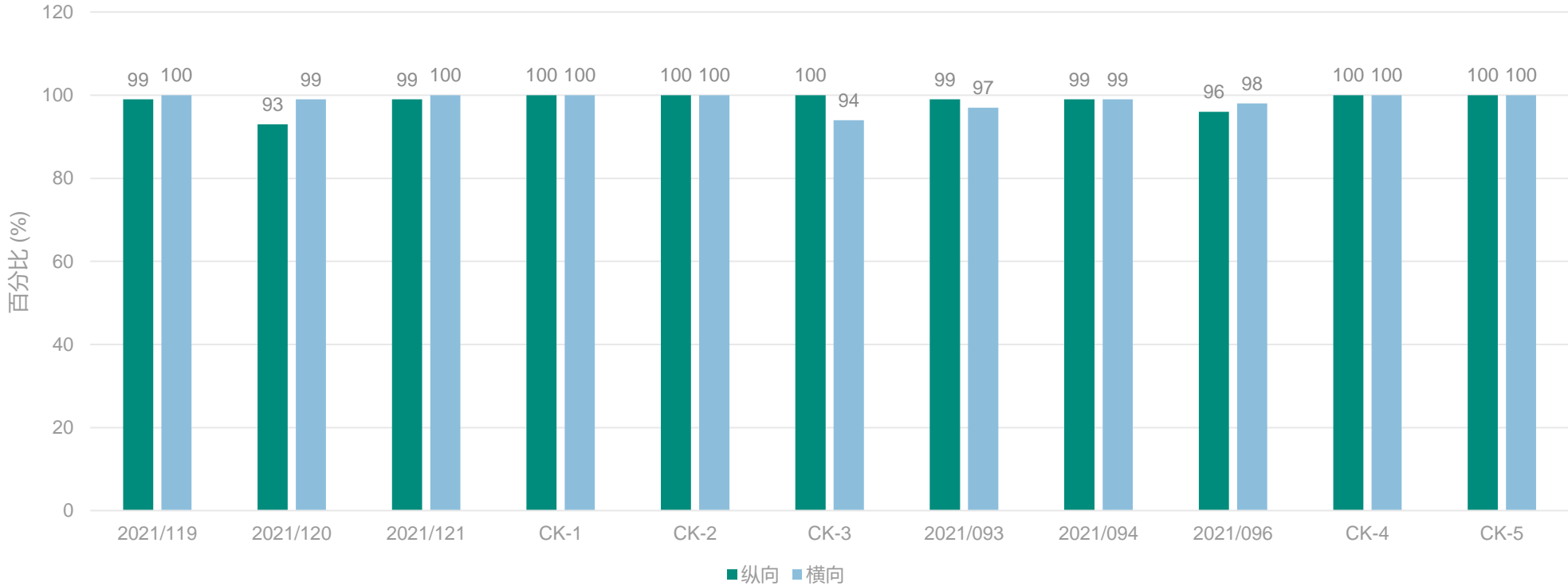


该组为厚款面料，图示右侧 CK-4及CK-5为纬编针织物，其余为经编针织物。从图表可以看出，该组经编针织物同机号下密度依然整体高于纬编针织物。



# 织物物理性能测试

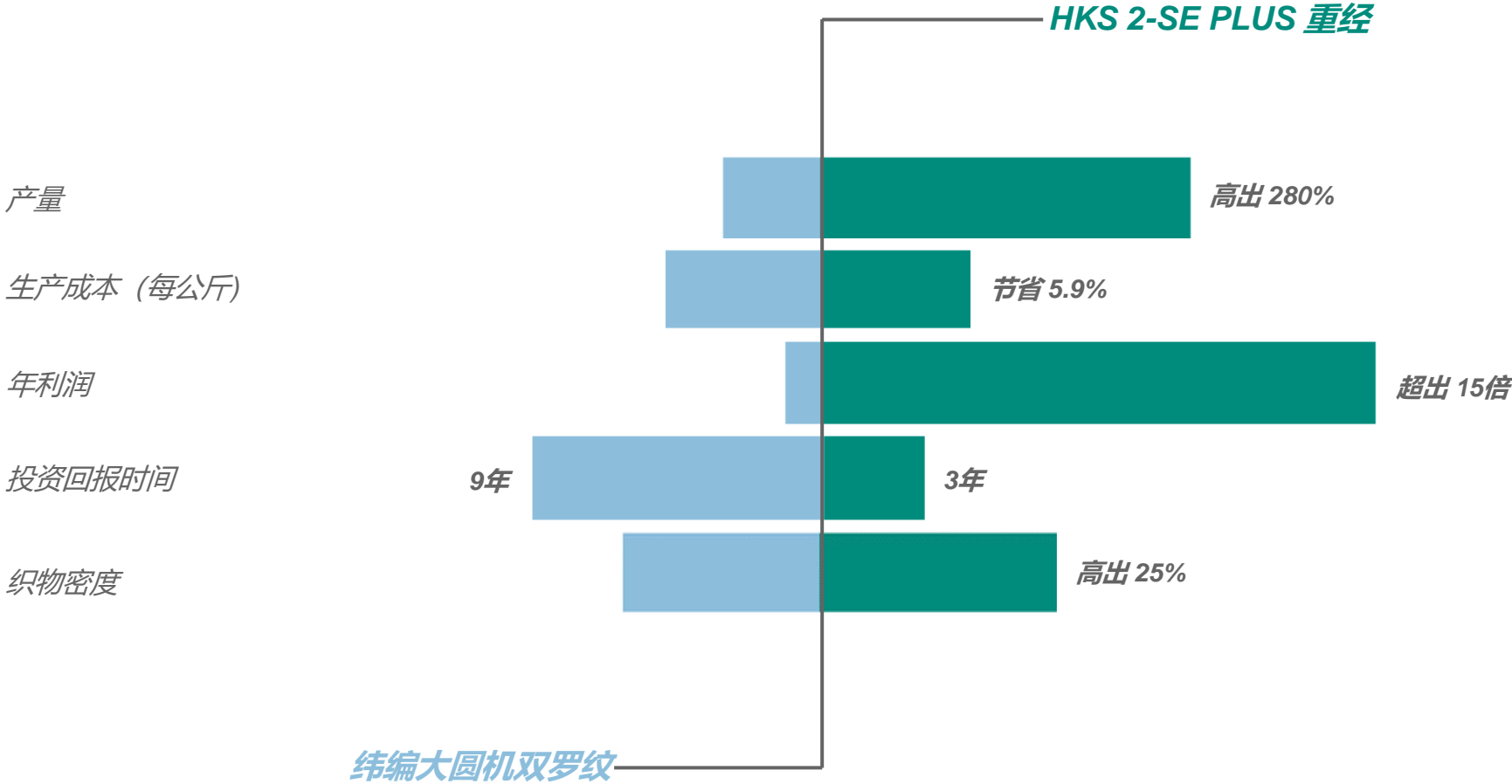
## 抗卷边性



如图为经/纬编弹力针织物抗卷边性对比。图示CK-1至CK-5为纬编针织物，其余为经编针织物。从图表可以看出，试验经/纬编布样抗卷边性大致相同。

# 对比图表

HKS 2-SE PLUS 重经 vs 纬编大圆机双罗纹 (1 : 1 台)



**KARL MAYER Holding GmbH & Co. KG**

Industriestraße 1 · 63179 Obertshausen · Germany

T +49(0)6104 402-0 · F +49(0)6104 402-600 · [info@karlmayer.com](mailto:info@karlmayer.com) · [www.karlmayer.com](http://www.karlmayer.com)